

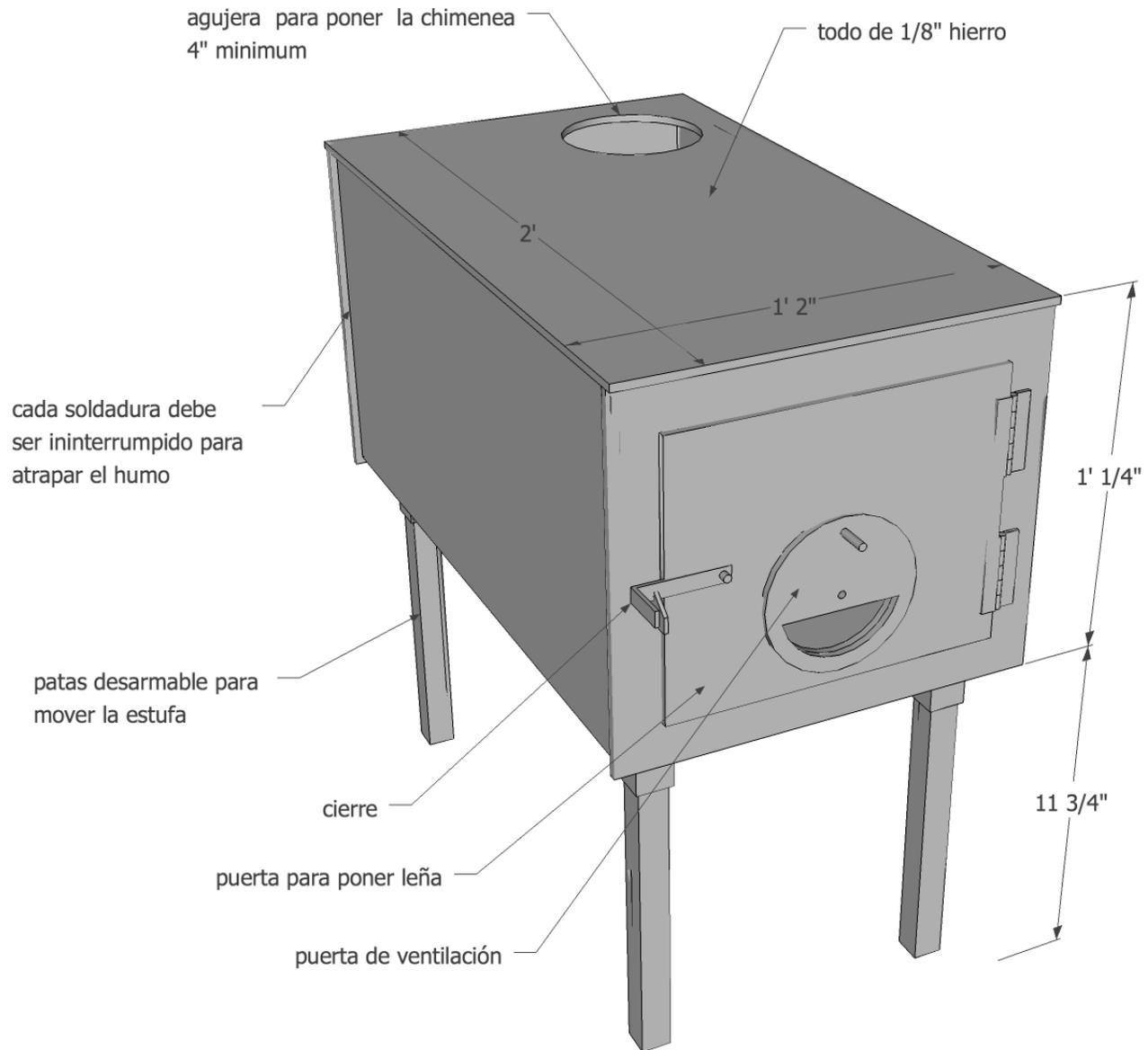
Notas:

Es mejor si pinte con una tinta duro y negro que esta aprobado por estufas y calor alto

Todos partes son de hierro 1/8"

Debe evitar espacios o agujeros en las soldaduras, para encerrar el humo.

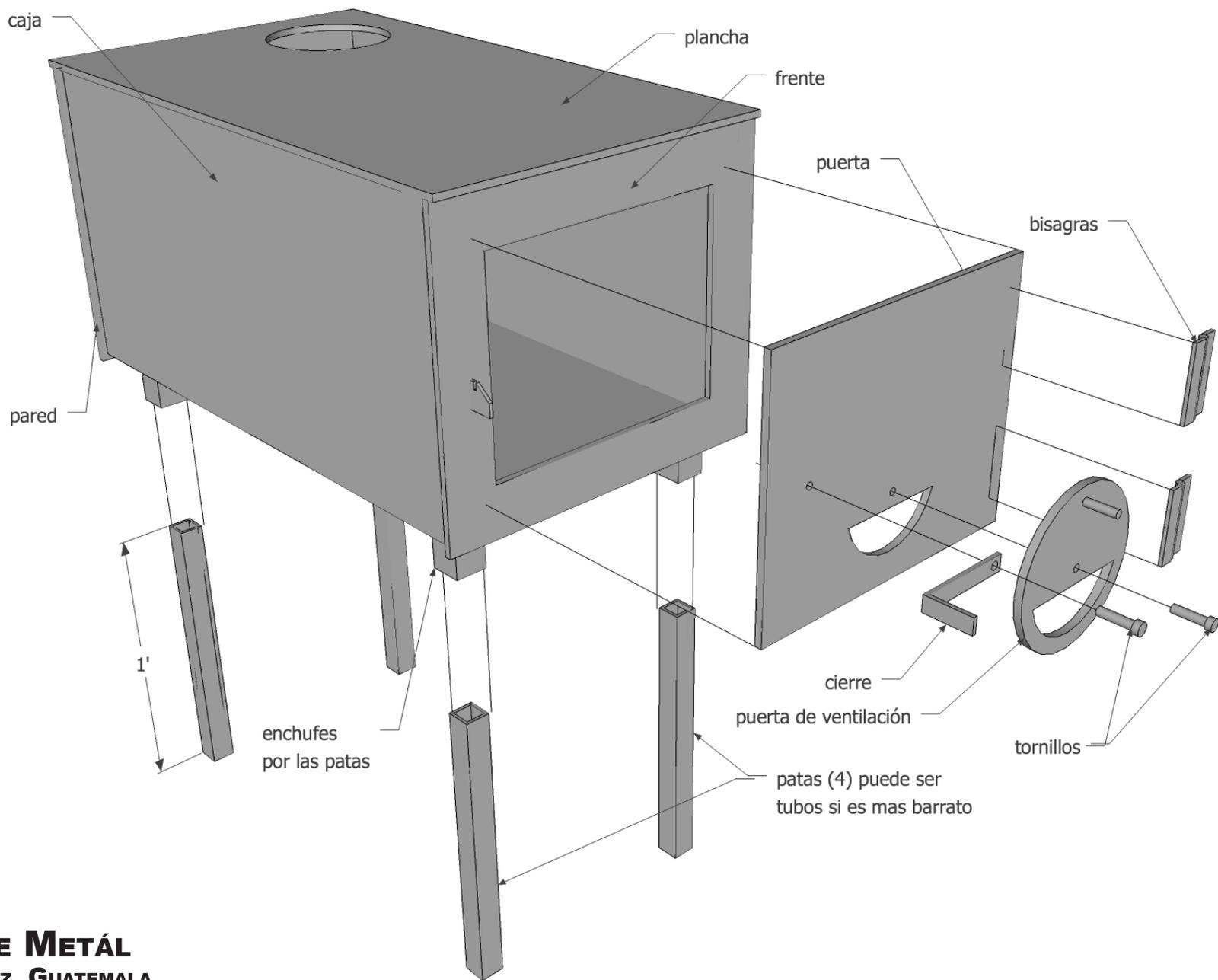
Afilar todas las orillas para no hacer daño al usuario.



ESTUFA DE METÁL
CUERPO DE PAZ, GUATEMALA

HECHO POR: JAIME FANJOY, ARQUITECTO
AGOSTO 2009

ESTUFA COMPLETA



ESTUFA DE METÁL

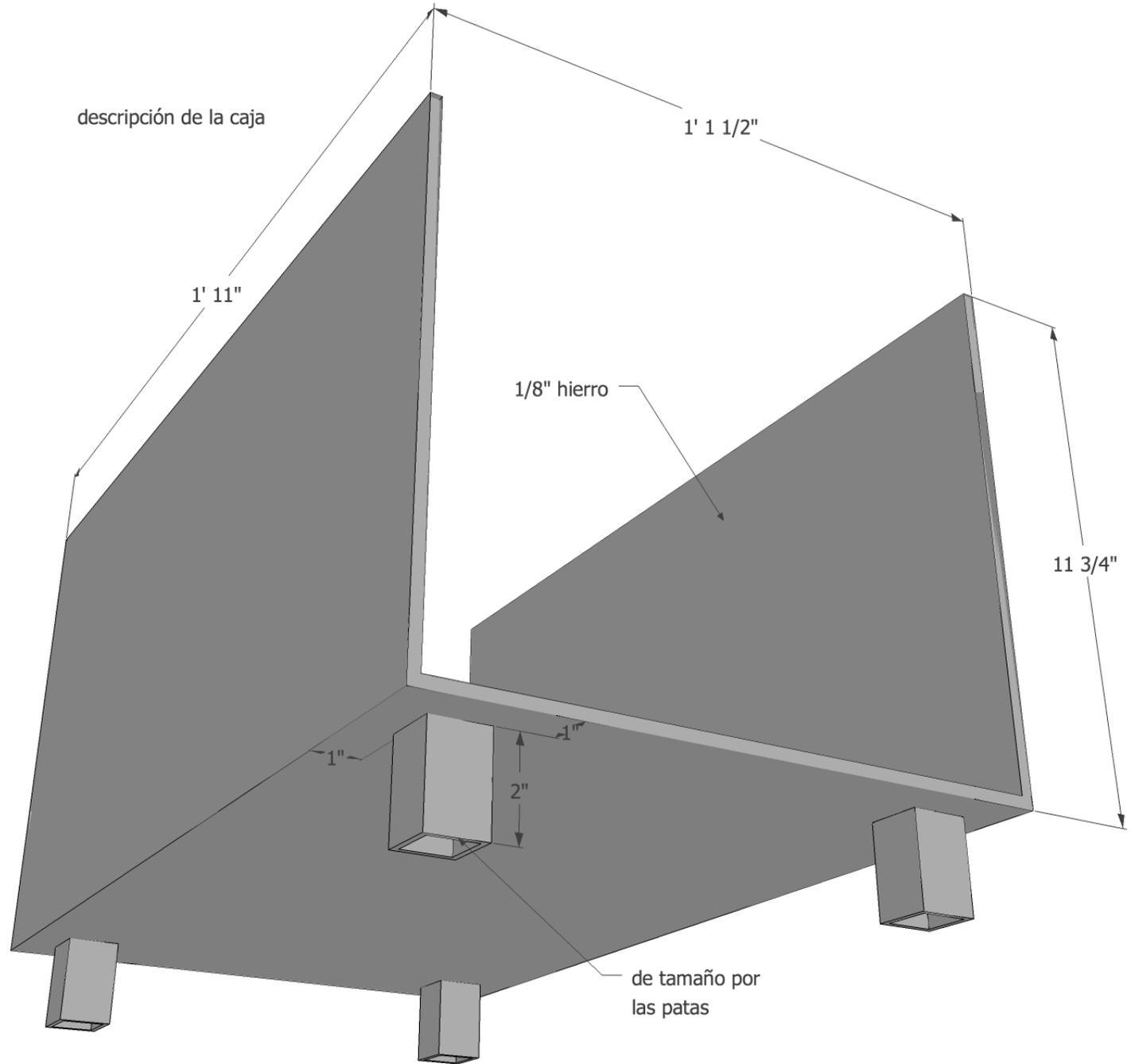
CUERPO DE PAZ, GUATEMALA

HECHO POR: JAIME FANJOY, ARQUITECTO
AGOSTO 2009

PARTES DE LA ESTUFA

Notas:

Las patas pueden ser en cualquier forma (redondo o cuadrato). Solda una tubo de la misma forma y del tamaño mas grande a la caja, como enchufe po las patas.

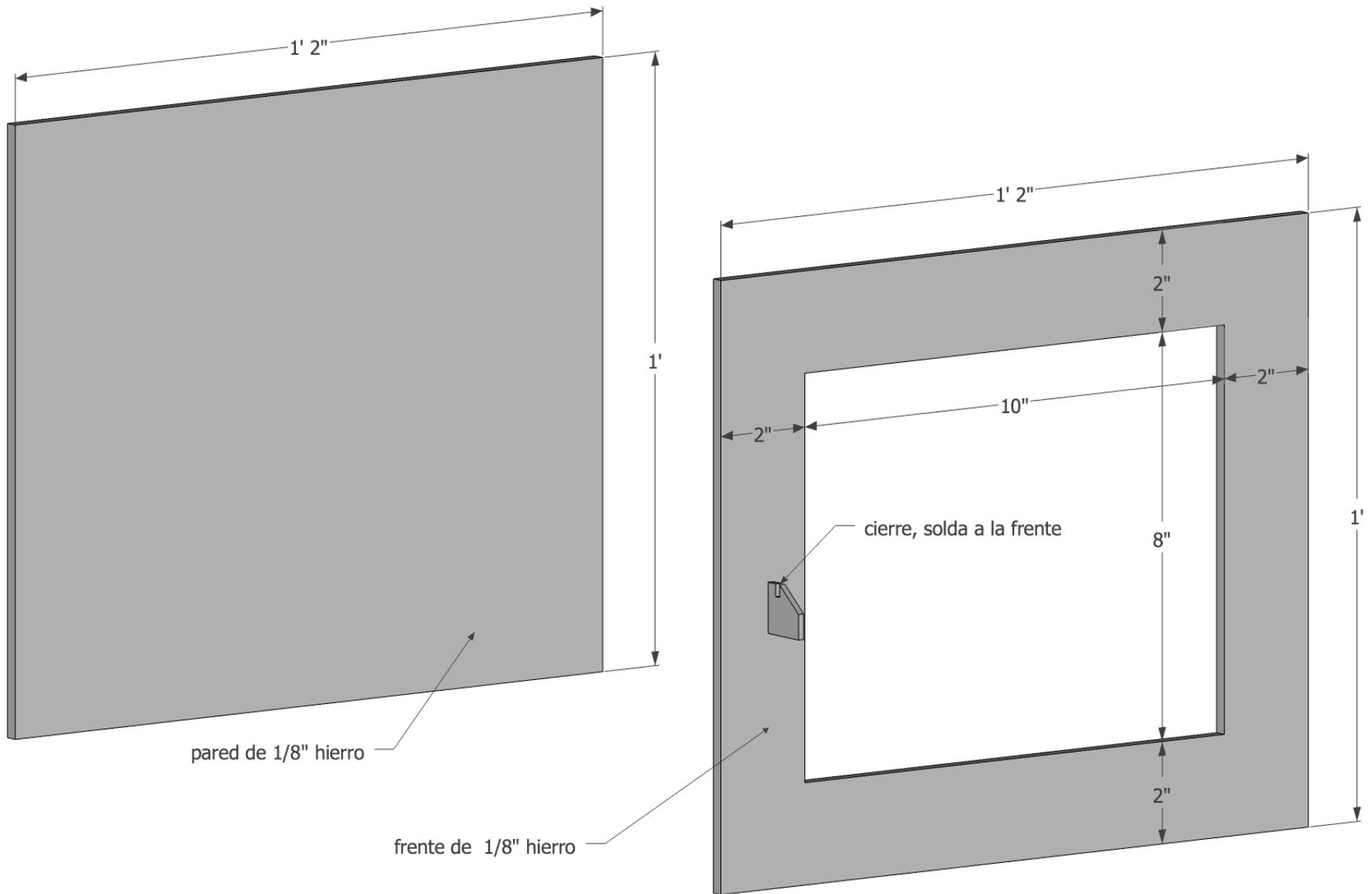


ESTUFA DE METÁL

CUERPO DE PAZ, GUATEMALA

HECHO POR: JAIME FANJOY, ARQUITECTO
AGOSTO 2009

CAJA DEL FUEGO



ESTUFA DE METÁL
CUERPO DE PAZ, GUATEMALA

HECHO POR: JAIME FANJOY, ARQUITECTO
 AGOSTO 2009

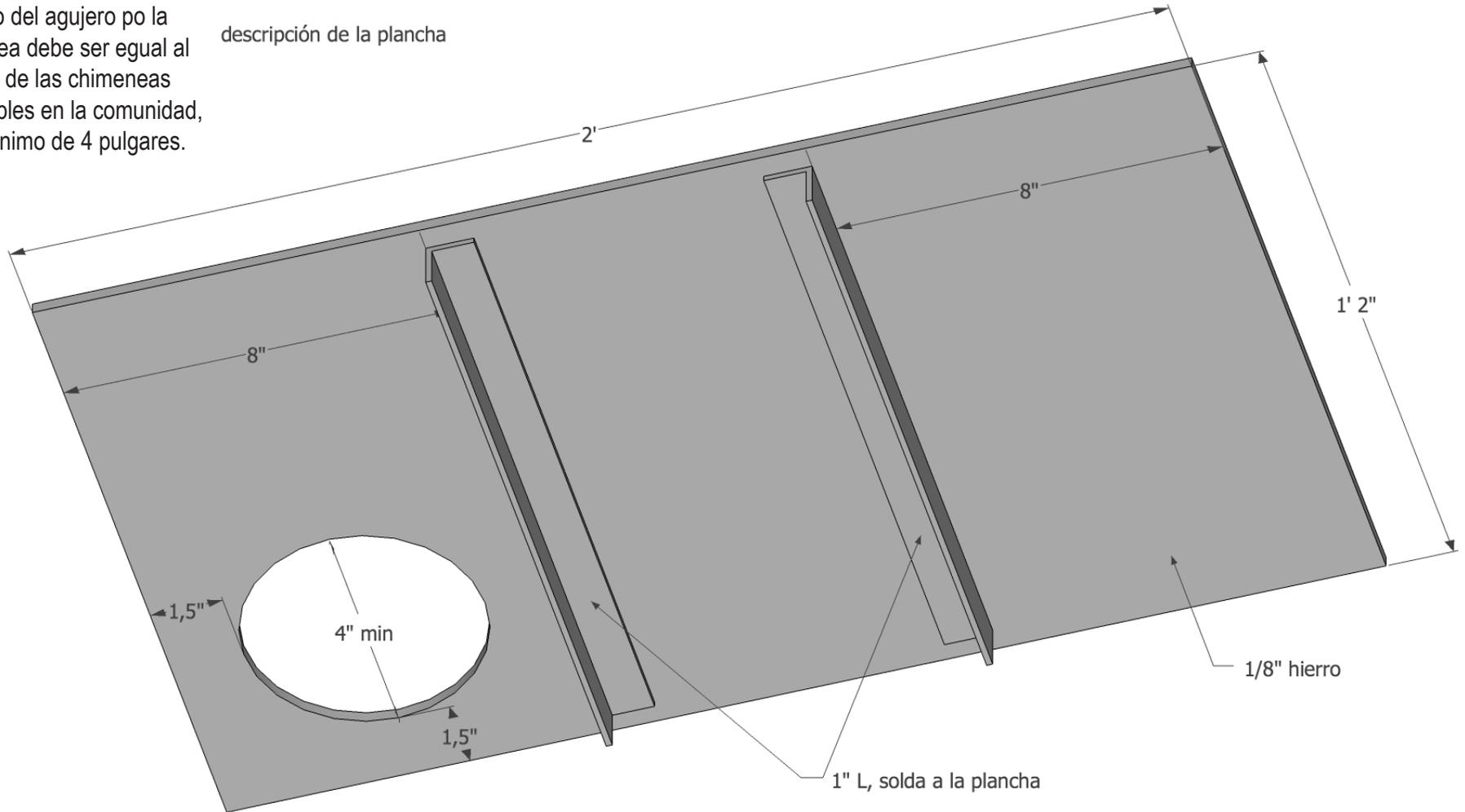
PAREDES FRENTE Y ABAJO

Notas:

Vemos al interior de la plancha,
donde hay 2 "L" de hierro
soldado a la plancha para dar
fuerza.

El tamaño del agujero po la
chimenea debe ser igual al
tamaño de las chimeneas
disponibles en la comunidad,
pero minimo de 4 pulgadas.

descripción de la plancha



ESTUFA DE METÁL

CUERPO DE PAZ, GUATEMALA

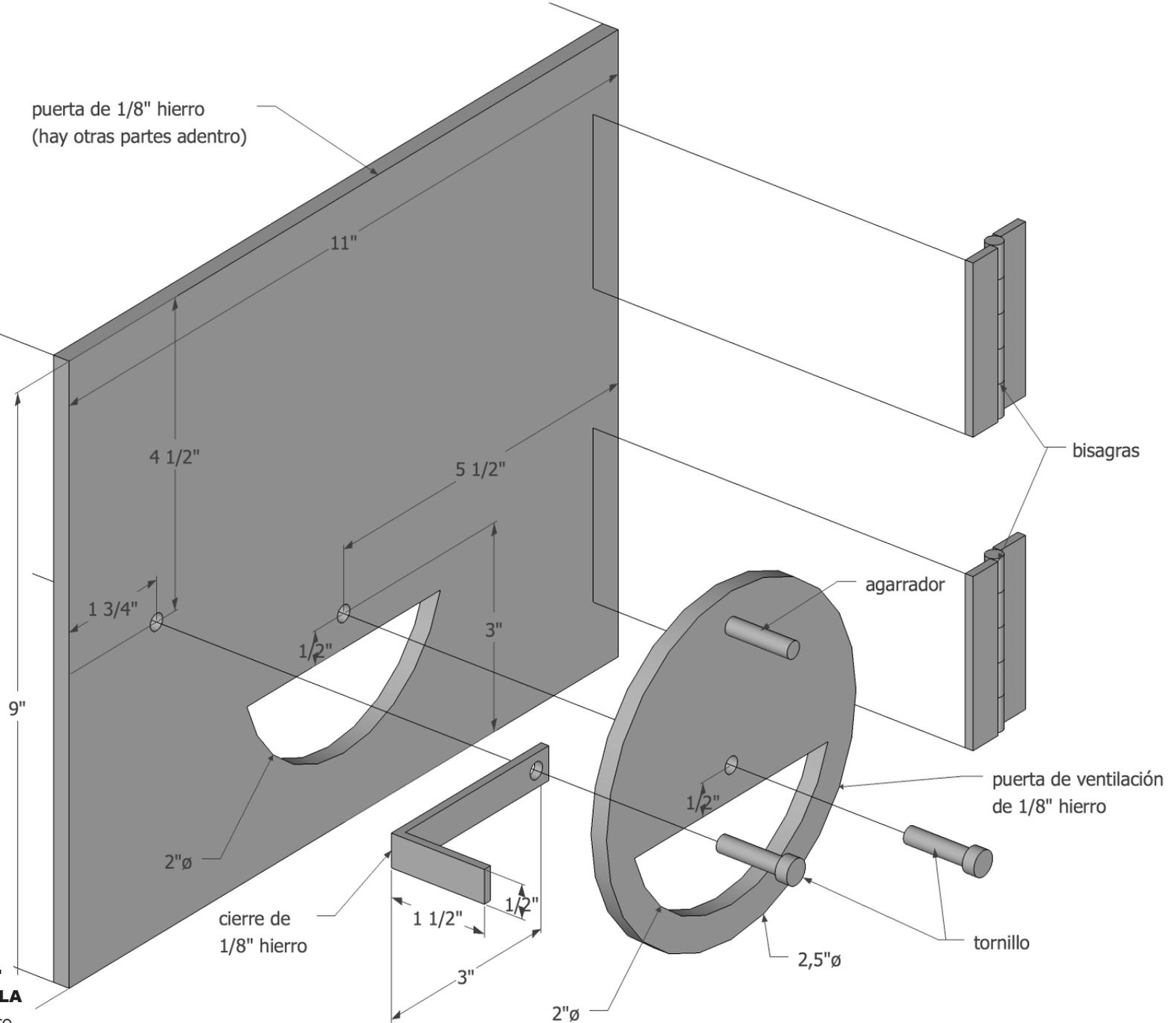
HECHO POR: JAIME FANJOY, ARQUITECTO
AGOSTO 2009

PLANCHA (VISTA DE ABAJO)

Notas:

Sacar las esquinas de la puerta para no hacer daño al usuario.

puerta de 1/8" hierro
(hay otras partes adentro)



ESTUFA DE METÁL
CUERPO DE PAZ, GUATEMALA

HECHO POR: JAIME FANJOY, ARQUITECTO
AGOSTO 2009

PUERTA Y PARTES CONECTADOS

